



GLIMS® PRO BFM Фасад 0.8

Штукатурно-клеевая смесь в системах СФТК

Штукатурно-клеевой состав на цементном вяжущем для монтажа минеральных или пенополистирольных плит и создания штукатурно-армирующего слоя. Для внешних и внутренних работ.

цвет	серый
максимальная фракция (наполнитель), мм	0,6
количество воды на 1 кг сухой смеси, л	0,24-0,26
толщина нанесения (min/max), мм	2-20
жизнеспособность, мин	120
время жизни раствора, мин	15
время коррекции плитки, мин	15
устойчивость к сползанию, мм	менее 0,5
адгезия (через 28 суток) при нормальных условиях, Мпа	0,8
марка по морозостойкости, циклов	75
теплопроводность, Вт/(м·К)	0,4
водопоглощение, max %	9
расход при толщине 1 мм, кг/м ²	1,3-1,4
время полного набора прочности, суток	28
расход, кг/м ²	4-6

- Высокая адгезия к основанию
- Формирует штукатурный слой

- Морозостойкий, паропроницаемый

- Легко разравнивается и не образует усадочных трещин

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Наносится на основания из бетона, кирпича, газобетонные, пенобетонные и их производные виды блоков, штукатурки на цементной основе, теплоизоляционные плиты из пенополистирола или минеральной ваты. Поверхность основания должна быть сухой, очищенной от пыли и грязи, краски и масляных пятен. Очищенную поверхность обработать грунтом глубокого проникновения GLIMS®PrimeГрунт. Сильновпитывающие основания обработать грунтом два раза способом «мокрым по мокрому» и после полного высыхания производить дальнейшие работы. Рабочие поверхности с ветреной стороны необходимо защитить от дождя и ветра. При солнечной и очень теплой погоде нанесенный состав следует закрыть брезентом, пленкой или сеткой до высыхания. При нанесении и отверждении материала температура основания и окружающего воздуха должна быть не ниже +5 °С. Материал экологически безопасен в применении и эксплуатации. Температурный диапазон эксплуатации от -50 до +70 °С. При работе соблюдайте нормы СНиП и производственной гигиены.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Ручной способ. Сухую смесь засыпать в емкость с чистой водой из расчета 0,24-0,26 л воды на 1 кг сухой смеси (6-6,5 л на мешок смеси 25 кг) и тщательно перемешать строительным миксером до однородного состояния без комков. Раствор выдержать 5 минут и повторно перемешать в

течение 1 минуты. Раствор находится в рабочем состоянии не менее 2 часов после замешивания. Если в течение этого времени раствор в емкости загустевает, – «оживить» перемешиванием без добавления воды. **Механизированный способ.** Подготовить растворосмесительный насос к работе согласно инструкции по эксплуатации. Засыпать сухую смесь в приемный бункер. Установить расход воды в соответствии с требуемой консистенцией растворной смеси. Не позднее чем через 40 минут после остановки растворосмесительного насоса необходимо промыть механизмы и шланги.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Приклеивание теплоизоляционных плит. Сплошное нанесение: раствор укладывается на поверхность теплоизоляционной плиты равномерным слоем 5-20 мм (в зависимости от перепадов по основанию) и разравнивается зубчатым шпателем. Сразу после нанесения клеевого состава необходимо установить плиту в проектное положение и прижать на 5-10 секунд. Частичное нанесение: раствор уложить на поверхность теплоизоляционной плиты по всему периметру в виде полос высотой 20-30 мм и шириной 40-60 мм с отступом от края плиты 20-30 мм и добавить две лепешки диаметром 100-150 мм и высотой 20-30 мм. Сразу после нанесения клеевого состава установить плиту в проектное положение и прижать на 5-10 секунд. **Армирующий слой:** приступать к выполнению не ранее двух суток с момента

приклеивания теплоизоляционных плит. В первую очередь необходимо выполнить дополнительное крепление плит пластиковыми дюбелями с термоголовкой. Количество дюбелей на 1 м² должно быть не менее 6 шт. Армирующий слой наносится на плиты теплоизоляции слоем 2-3 мм, в него укладывается сетка по всей поверхности с нахлестом 10 см, после чего наносится второй слой в 1-2 мм и разравнивается широким металлическим шпателем. Следите, чтобы сетка была полностью закрыта армирующим составом, не выступала и не имела складок. На наружные углы устанавливаются защитные уголки. Армирующая стеклосетка должна обладать плотностью не менее 160 г/м² и ячейкой 5×5 мм.

РАСХОД

1,3-1,4 кг сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 1 мм

УПАКОВКА

Бумажный крафт-мешок 25 кг (нетто). Смесь сухая растворная шпательная цементная, М90, Пк2, D1700, ГОСТ 28013-98. Класс радиационной безопасности — 1. Выпускается по ТУ 5745-010-40397319-2003 № 0440/7.

УТИЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Жидкость необходимо утилизировать как строительные отходы. Запрещается выливать материалы в канализацию.